

# SPRĘŻYNA GAZOWA POWERLINE

## Uwaga:

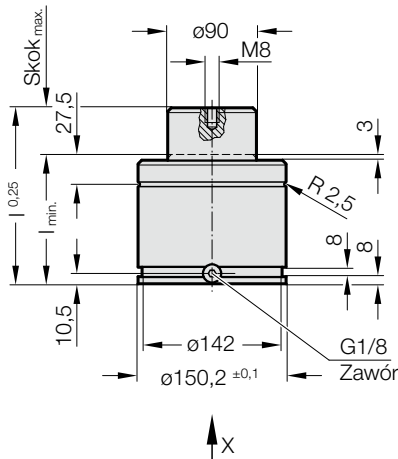
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 9500 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2487.12.09500

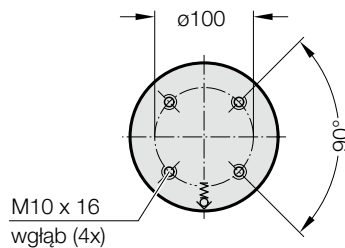
Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2487.12.09500..P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 20 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

2487.12.09500.



Widok X

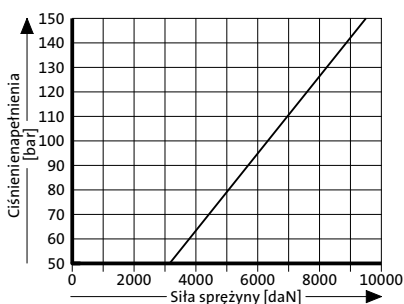


2487.12.09500.

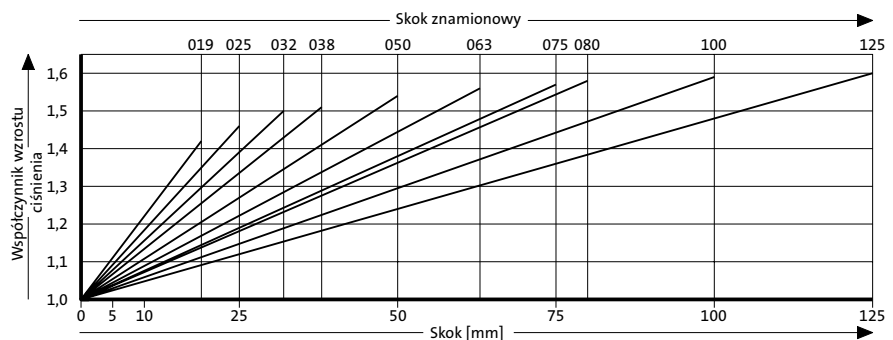
Sprężyna gazowa POWERLINE

Numer katalogowy	Skok <sub>max</sub> (s)	I <sub>min</sub>	I
2487.12.09500.019	19	97	116
2487.12.09500.025	25	103	128
2487.12.09500.032	32	110	142
2487.12.09500.038	38	116	154
2487.12.09500.050	50	128	178
2487.12.09500.063	63	141	204
2487.12.09500.075	75	153	228
2487.12.09500.080	80	158	238
2487.12.09500.100	100	178	278
2487.12.09500.125	125	203	328

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się niezależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!