

SPRĘŻYNA GAZOWA Z OTWOREM PRZELOTOWYM

Uwaga:

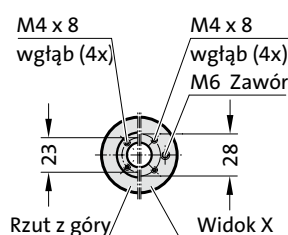
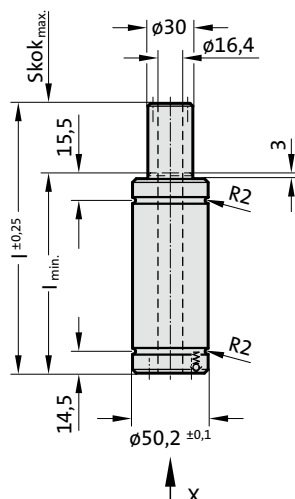
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 490 daN

W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest założenie osłony na całą cylindryczną część dolną!

Numer katalogowy zestawu naprawczego: 2496.12.00490

Medium podciśnieniem: azot – N₂
 Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
 Min. ciśnienie napełniania: 50 bar
 Temperatura robocza: 0°C do +80°C
 Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
 Zalec. maks. liczba skoków/min:
 ok. 15 do 40 (w temp. 20°C)
 Maks. prędkość tłoka: 0,5 m/s

2496.12.00490.



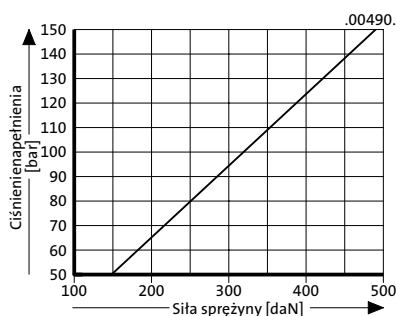
2496.12.00490.

Sprężyna gazowa z otworem przelotowym

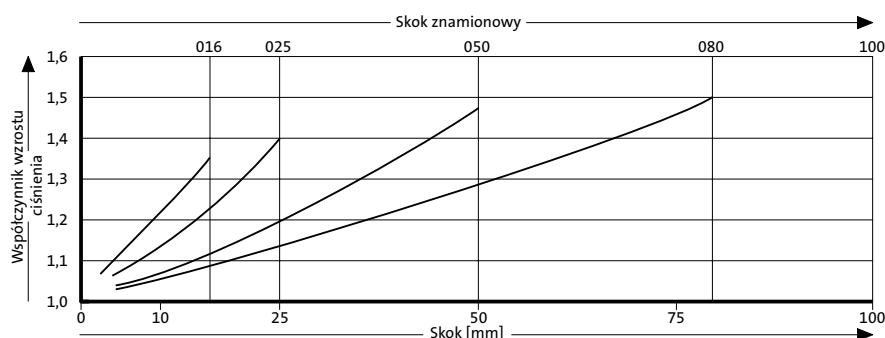
Numer katalogowy	Skok _{max} (s)	l _{min}	l	g ₂ *
2496.12.00490.016	16	96	112	88
2496.12.00490.025	25	105	130	97
2496.12.00490.050	50	130	180	122
2496.12.00490.080	80	160	240	152

zob. przykład zabudowy

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!