

SPRĘŻYNA GAZOWA CX -COMPACT XTREME

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 200 bar wynosi 1000 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2497.12.01000

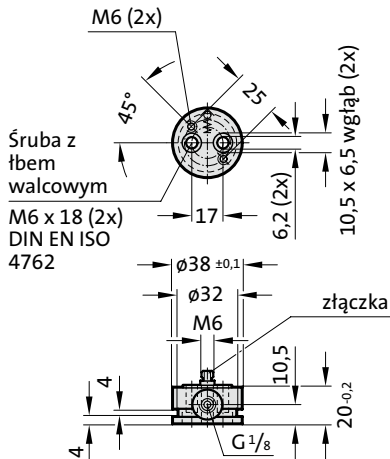
W przypadku skoków o długości ponad 25 mm sprężyny gazowe należy zamocować w narzędziu przy użyciu otworów gwintowanych na spodzie.
W przypadku mocowania części dolnej wymagane jest podparcie całej dolnej powierzchni cylindra!
Przed przystąpieniem do montażu należy demontować zawór z płyty dolnej adaptera sprężyny gazowej.
Jeśli występują drgania, należy odpowiednio zabezpieczyć śruby mocujące.

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 200 bar
Min. ciśnienie napełniania: 25 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 70 do 200 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość tłoka: 1,6 m/s

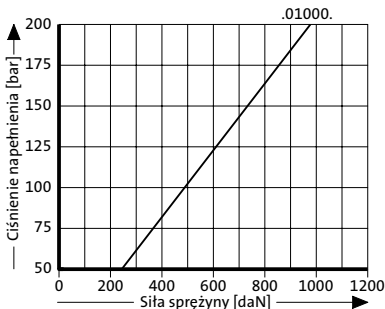


2497.00.20.01000

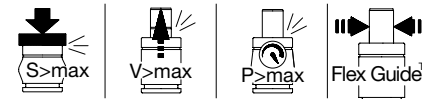
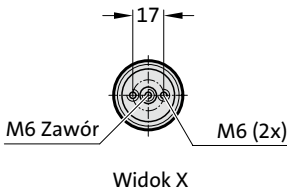
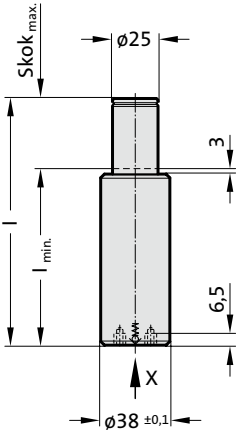
Płyta dolna-adapter ze złączką, z zaworem



Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



2497.12.01000.

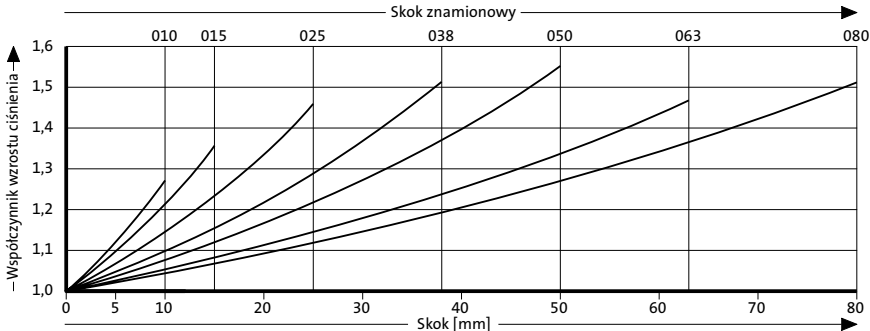


2497.12.01000.

Sprężyna gazowa CX -Compact Xtreme

Numer katalogowy	Skok _{max.} (s)	l _{min.}	l
2497.12.01000.010	10	65	75
2497.12.01000.015	15	70	85
2497.12.01000.025	25	80	105
2497.12.01000.038	38	97	135
2497.12.01000.050	50	110	160
2497.12.01000.063	63	142	205
2497.12.01000.080	80	160	240

Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!