

PRECISION FLAT AND SQUARE BAR STEEL WITH MACHINING ALLOWANCE, DIN 59350

2923.2312.



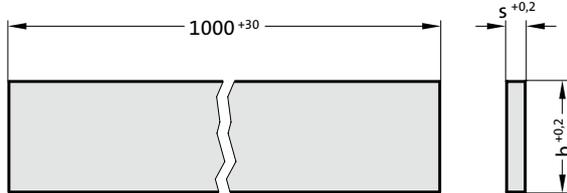
Material:

1.2312 / 40 CrMnMoS 8-6

Steel for plastic moulding, pre-tempered to 900-1050 N/mm²

Execution:

Thickness precision ground, width ground or milled, length machined



2923.2312. Precision flat and square bar steel with machining allowance, DIN 59350

s	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	
b																				
12.4						•														
15.4							•													
16.4								•												
20.3				•	•	•	•													
20.4									•											
25.3				•	•	•	•	•	•											
25.4										•										
30.3				•	•	•	•	•	•	•										
30.4											•									
32.3					•	•		•	•											
32.4												•								
40.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
40.4													•							
50.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
50.4														•						
60.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
60.4															•					
63.3	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•						
70.3	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•					
70.4																•				
80.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
80.4																	•			
100.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
100.4																				•
125.3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
150.3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
200.3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
220.3					•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
250.3					•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
300.3					•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Ordering Code (example):

Precision flat and square bar steel with machining allowance, DIN 59350	=	2923.2312.
Width B	30.3 mm =	030.
Thickness S	8.2 mm =	008.
Length L	1000 mm =	1000
Order No	=	2923.2312. 030. 008. 1000